採用情報

■新卒採用

募集職種	生産技術	製造管理
業務内容	・治具の設計、製作 ・設備の設計、製作およびメンテナンス	・製造現場での管理業務等 ・生産状況の進捗管理 ・不具合対応（不良再発防止処置等）
雇用形態	正社員	
勤務地	山形工場（山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙380番地）	
初任給	大学卒（新卒・既卒概ね3年以内）：227,000円、短大・高専：198,000円、専門：195,000円	
諸手当	通勤手当（2,300円～28,000円まで）、時間外手当	
昇　給	年1回実施（4月）	
賞　与	年2回（7月、12月）	
勤務時間	8：00～17：05分（休憩65分）	
休　日	週休二日制（日曜日・祝日、その他休日は会社カレンダーによる）	
年間休日	118日	
休　暇	年次有給休暇（初年度：10日、最大：20日）、慶弔休暇、特別休暇	
福利厚生	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険、中小企業退職金共済制度、 確定給付企業年金、白鷹町勤労者互助会、定期健康診断など	
補足事項	自動車運転免許取得費用、もしくは就職に伴う移動費および引越し費用を補助します。 ・町内居住の場合　最大165,000円 ・町外居住の場合　最大110,000円 ※状況に応じて、補助の対象外となる場合があります。	
応募書類	履歴書（写真貼付）、卒業見込証明書、成績証明書、ハローワーク紹介状など	

■中途採用（随時募集）

募集職種	組立・検査員	技術設計	成形加工員
業務内容	立ち作業によるサーモスタットの製品組立、外観検査、梱包などの業務	・サーモスタットおよび温度センサー等の製品開発 ・試験、評価および報告書等の作成 ・既存製品の品質改善および不具合解析 ・国内外の製品安全認証取得の対応 ・環境物質調査	・サーモスタット部品のプラスチック成型機オペレーター業務 ・成形金型の段取り、メンテナンスなど
雇用形態	正社員		
勤務地	山形工場（山形県西置賜郡白鷹町大字荒砥乙380番地）		
給　与	177,500円～340,000円（基本給、職級手当、技能手当）、5,000円（精皆勤手当）月の出勤率90%以上に支給 2,300円～28,000円まで（通勤手当）		
昇　給	年1回実施（4月）		
賞　与	年2回（7月、12月）		
勤務時間	8:00～17:05分（休憩65分）		
休　日	週休二日制（日曜日・祝日、その他休日は会社カレンダーによる）		
年間休日	118日		
休　暇	年次有給休暇（初年度:10日、最大:20日）、慶弔休暇、特別休暇		
福利厚生	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険、中小企業退職金共済制度、確定給付企業年金、白鷹町勤労者互助会、定期健康診断など		
応募書類	履歴書（写真貼付）、職務経歴書、ハローワーク紹介状		

応募方法	郵送（山形工場総務部）にてご応募ください
選考方法	書類選考、適正検査（V-CAT）、面接
選考場所	原則として山形工場となります。
その他	内容詳細は、ハローワーク求人サイトをご参照ください。応募前見学は随時承ります。

ご連絡先

採用担当:工場総務部　☎ 0238-85-5231